



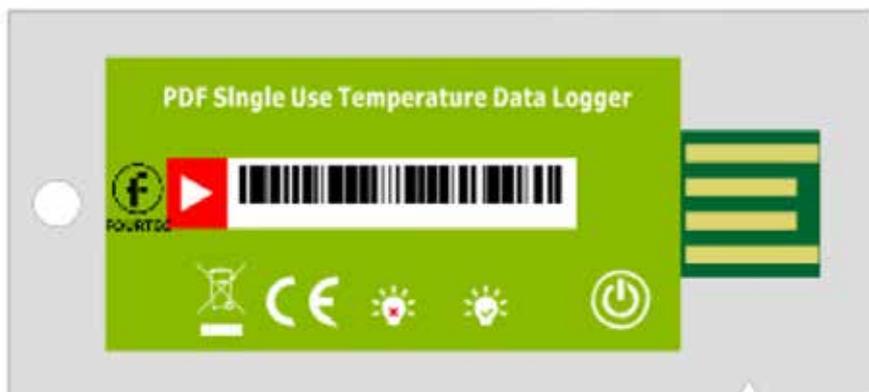
Enregistreur de température
USB jetable :
conçu pour une surveillance
optimale de la température à
moindre coûts...

SingleRide Temp PDF

Petit, léger, étanche dans un emballage alimentaire, cet enregistreur de données est idéal pour surveiller la température lors du transport, du stockage et des tests de processus.

Les enregistrements débutent et s'arrêtent en appuyant sur un simple bouton. Vous avez juste à le connecter au port USB de n'importe quel ordinateur pour obtenir directement le rapport au format PDF, et ce sans logiciel ni pilote.

- Génération d'un rapport PDF sans aucun logiciel ni pilote
- Interface USB intégrée
- 6 points marqués pris en charge
- État LED et indication d'alarme



Utilisation du SingleRide Temp PDF

- Ne démarrez pas l'appareil si vous n'avez pas l'intention de l'utiliser!
Une fois commencé, l'appareil ne peut plus être redémarré.
- Appuyez sur le bouton et maintenez-le enfoncé pendant 3 secondes jusqu'à ce que la LED VERTE s'allume pour démarrer l'enregistreur.
- L'échantillonnage commencera 10 minutes après l'activation.
- Si la LED VERTE ne s'allume pas, veuillez ne pas utiliser cet enregistreur
- La fréquence d'échantillonnage prédéfinie est de 10 minutes avec des niveaux d'alarme à 2 °C et 8 °C.
- Lors de la connexion, la LED VERTE clignote une fois toutes les 10 secondes. Si l'alarme l'événement s'est produit, la LED ROUGE clignote toutes les 10 secondes.
- Appuyez une fois sur le bouton pendant la connexion et la LED ROUGE s'allume une fois pour indiquer une marque de point terminée.
- L'enregistreur de données arrête l'enregistrement lorsque la mémoire est pleine ou connectée à un Port USB.

Pour télécharger les données

- Déchirez ou coupez le sac en plastique et connectez-vous au port USB disponible sur un PC. La LED ROUGE clignote pendant la génération du rapport PDF. La LED VERTE s'allumera lorsque le fichier PDF sera généré. Ensuite, un disque U sera disponible dans votre explorateur avec un rapport PDF.

www.fourtec-data-france.fr

SOLUTIONS DE SURVEILLANCE INNOVANTES

SOLUTION SINGLERIDE MINIS ENREGISTREURS DE DONNÉES USB



PHARMACEUTIQUE
Surveillance des environnements dans les laboratoires, les réfrigérateurs, les congélateurs et salles de culture



ENTREPOSAGE
Chimique, industrielle et stockage de denrées périssables



CHAMBRE FROIDE
Optimisation de la température dans les entrepôts réfrigérés



HÔPITAUX
Surveillance des alertes médicales, stérilisation, stockage et transport de produits sanguins



LA CHAÎNE DU FROID
Garantir des produits de qualité tout au long de la chaîne du froid

Spécifications techniques

Type d'enregistreur	Usage unique
Écart de température	-30 ° C à 70 ° C
Précision de la température	± 0,5 ° C
Température res.	0,1 ° C
Capacité de stockage de données	8640 échantillons - 60 jours
Taux d'échantillonnage	Un par 10 minutes (prédéfini)
Niveaux d'alarme	Basse 2 ° C et Haute 8 ° C (prédéfinie)
Source de courant	Batterie 3V CR2032
Durée de vie / durée de vie de la batterie	6 mois / 1 an
LED	Vert (échantillonnage); Rouge (échantillonnage, alarme)
Modes d'activation	Immédiat avec 10 minutes de retard
Mode de connexion	Arrêt automatique lors de la connexion au PC
classe de protection	IP67
Conformité aux normes	CE, EN12830, ROHS, GSP, 21CFR11
Dimensions	62 mm x 27 mm x 4 mm
Poids	10g
Type de rapport	PDF avec graphiques et tableur
Source du rapport	Auto-généré, aucun logiciel requis

* Les paramètres prédéfinis (fréquence d'échantillonnage, temps de retard, niveaux d'alarme) peuvent être changé selon les exigences du client avec MOQ sur 500 unités.

** La version OEM est disponible avec MOQ sur 2000 unités.

À propos de Fourtec

Fourtec - Fourier Technologies est un leader reconnu des solutions d'enregistrement et de surveillance des données pour les environnements industriels contrôlés, tels que les industries alimentaire, pharmaceutique, médicale, de stockage et de transport.

Nos solutions permettent à nos clients de fournir des produits de qualité supérieure, d'assurer la sécurité des consommateurs, de respecter les exigences réglementaires et d'accroître la rentabilité. L'innovation, l'expertise et le souci de la qualité sont les valeurs qui guident le développement et la production de nos produits.

Fourtec - Fourier Technologies est membre associé de la GCCA (Global Cold Chain Alliance). Spécialiste reconnu des systèmes de gestion de la chaîne du froid, nous proposons des solutions complètes qui accompagnent les produits, de la salle de traitement à l'utilisateur final.

Fourtec - Fourier Technologies opère dans plus de 60 pays, via un réseau établi de revendeurs sélectionnés. Les solutions d'acquisition de données de confiance de fourtec ont été mises en œuvre dans le monde entier par de nombreuses organisations critiques telles que la NASA, Coca Cola, Qantas, Colgate et TEVA.

Fourtec - Fourier Technologies est une entreprise dérivée basée sur la division industrielle de Fourier Systems, un leader mondial de l'enregistrement, de l'acquisition et du contrôle de données, avec plus de 20 ans d'expérience au service de ce marché.



fourtec
FOURIER TECHNOLOGIES

www.fourtec-data-france.fr // contact@fourtec-data-france.fr

© 2013 Fourtec - Fourier Technologies Ltd. Tous droits réservés. Les logos fourtec - Fourier Technologies Ltd. et tous les autres noms de produits ou de services fourtec sont des marques déposées ou des marques commerciales de fourtec - Fourier Technologies Ltd. Toutes les autres marques déposées ou des marques commerciales appartiennent à leurs sociétés respectives.
P / N BK191, Rév 01.13